

عنوان دوره :	دوره کنترلر صنعتی PLC پیشرفته	سطح دوره :	پیشرفته	زیرگروه :	سیستم های نهفته
پیش نیاز :	PLC مقدماتی	نوع دوره :	عملی	مدت دوره :	۲۸ ساعت

دوره کنترلر صنعتی PLC پیشرفته

سرفصل دوره:

- بررسی ورودی ، خروجی های آنالوگ و نحوه برنامه نویسی آن ها
- معرفی توابع پرکاربرد کنترلی
- آموزش پروتکل ارتباطی MODEBUS و راه اندازی آن
- آموزش پروتکل ارتباطی سریال RS232
- آموزش و راه اندازی پروتکل ارتباطی سریال RS485
- انجام پروژه عملی با استفاده از ارتباط های سریال RS232,RS485
- آشنایی با HMI قابلیت های آن
- نحوه ایجاد ارتباط بین PLC و HMI
- راه اندازی ورودی های High Speed
- راه اندازی خروجی PWM
- راه اندازی سنسور وزن
- پروژه ها و تمرین های دوره:
- انجام پروژه های متعدد در طول دوره